



HIKVISION DS-2CE16H8T-ITF/2.8M

Kamery cylindryczne TVI/AHD/CVI/ CVBS, 5MP, 2,8 mm, WDR, 12V DC, IP67, IR 30 m

Kod: DS-2CE16H8T-ITF(2.8mm)



Kamera cylindryczna pracująca w standardach TVI/AHD/CVI/ CVBS o rozdzielczości 5MP wyposażona w obiektyw stałogniskowy 2,8 mm oraz oświetlacz podczerwieni o zasięgu do 30 m. Kamera przeznaczona do pracy wewnątrz i na zewnątrz budynków w obszarach słabego poziomu oświetlenia.

Parametry podstawowe

Ilość efektywnych pikseli	2560(H) x 1944(V)
Standard	TVI/AHD/CVI/ CVBS
Przetwornik obrazu	5 MP
Synchronizacja	Wewnętrzna
Tryb Dzień/Noc	Filtr mechaniczny
Czułość kamery color	0,003 Lux @F1,2, AGC wł.
Czułość (IR wł.)	0,0 Lux
Elektroniczna migawka	1/25 s to 1/50 000 s

Wideo

Maksymalna rozdzielczość obrazu	2560 x 1944
Maksymalna liczba transmitowanych obrazów	TVI: 2 MP@25 kl./s, 4 MP@25 kl./s, 5 MP@20 kl./s, AHD: 4 MP@25 kl./s, 5 MP@20 kl./s, CVI: 4 MP@25 kl./s
AGC	Tak
WDR - Szeroki zakres dynamiki	WDR
Kompensacja światła tylnego	BLC
Redukcja szumów	3D
Balans bieli	Auto / Ręcznie
Strefy prywatności	4
OSD	Tak

Optyka

Ogniskowa obiektywu	2,8 mm
Montaż obiektywu	M12
Kąt obserwacji	98°

Oświetlenie

Oświetlacz IR	30 m
---------------	------

Wyjścia sygnałów

Wyjście HD wideo	BNC konfigurowalne
------------------	--------------------

Funkcje

Inne	regulacja jasności i ostrości, odwrócenie obrazu
------	--

Detekcja, obsługa alarmów

Detekcja ruchu	4 programowane strefy
----------------	-----------------------

Porty, Interfejsy

Sterowanie kablem wizyjnym (UTC)	HIKVISION-C
----------------------------------	-------------

Parametry elektryczne

Zasilanie DC	12 V DC
Pobór mocy	5,8 W

Warunki pracy

Wilgotność względna	0..90 % bez kondensacji pary
Temperatura pracy	-40..60 °C

Konstrukcja

Regulacja położenia	360/180/360°
Stopień ochrony obudowy	IP67
Waga	320 g
Wymiary	58 x 61 x 158,6 mm
Typ obudowy	Cylindryczna

Akcesoria

Akcesoria dostępne osobno	DS-1280ZJ-XS
---------------------------	--------------

Ultrak Security Systems Sp. z o.o.

www.adiglobal.com/pl

Siedziba spółki:
Santocka 39
71-083 Szczecin
tel. +48 91 485 40 60
fax +48 91 485 40 80
e-mail: sales.pl@adiglobal.com

Oddział Warszawa: tel. +48 22 519-76-53/57..58, e-mail: biuro.warszawa.pl@adiglobal.com
Oddział Gdańsk: tel. +48 58 785-62-94, e-mail: biuro.gdansk.pl@adiglobal.com
Oddział Kraków: tel. +48 12 290-10-81..82, e-mail: biuro.krakow.pl@adiglobal.com
Oddział Wrocław: tel. +48 71 757-15-97, e-mail: biuro.wroclaw.pl@adiglobal.com
Oddział Poznań: tel. 607 445 171, 607 445 144, e-mail: biuro.poznan.pl@adiglobal.com
Oddział Katowice: tel. 607 445 527, e-mail: biuro.katowice.pl@adiglobal.com

